

PARANAÍTA — PLATIBANDA TATERSAL
PLATIBANDA METÁLICA
Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010
Aço dobrado: A-36
Escala: 1:100

TRELIÇA TIPO 2 (1X)

TRELIÇA TIPO 1 (1X)

TRELIÇA TIPO 2 (1X)

PERSPECTIVA DAS TRELIÇAS - PLATIBANDA
em escala

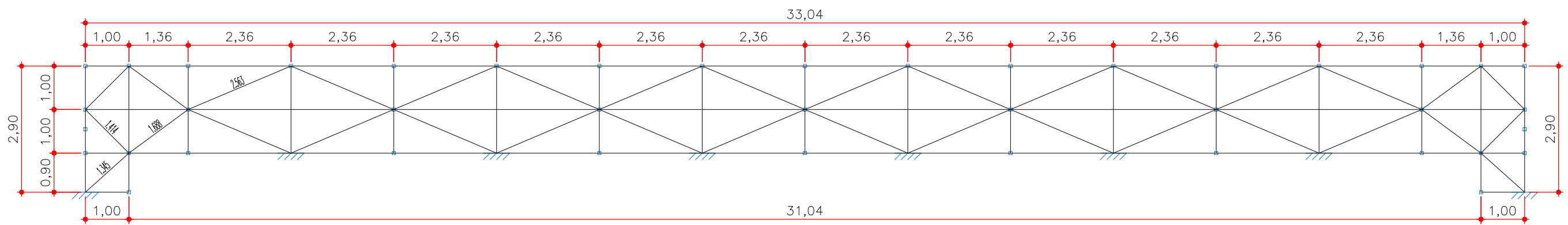
TRELIÇA TIPO 1 (1X)

1.1.1.1.- Tabela resumo

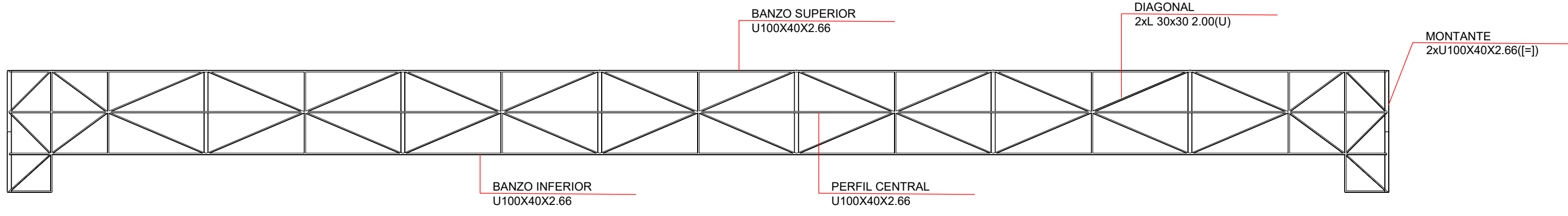
Tabela resumo											
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso	
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)
Aço dobrado	A-36	U L 30x30 2.00	U100X40X2.66, Caixa dupla com presilhas 64.600	456.640	521.240		0.059	0.267		461.80	2093.97
			U100X40X2.66	291.953			0.208			1632.17	
			L 30x30 2.00, Duplo U união genérica	291.953	0.066	515.60	515.60				
					813.193	0.332	2609.56				

1.1.1.2.- Quantitativos de superfícies

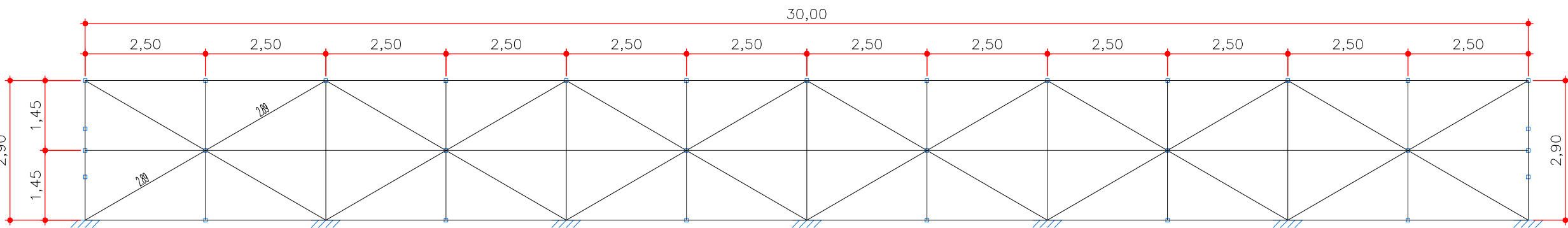
Aço dobrado: Quantitativos das superfícies a pintar				
Série	Perfil	Superfície unitária (m²/m)	Comprimento (m)	Superfície (m²)
U	U100X40X2.66, Caixa dupla com presilhas	0.351	64.600	22.653
	U100X40X2.66	0.348	456.640	158.765
L 30x30 2.00 L 30x30 2.00, Duplo U união genérica		0.233	291.953	68.017
Total				249.435
Notas: Como não foi definido o tipo da chapa de união, não se considerou a superfície das chapas nos quantitativos.				



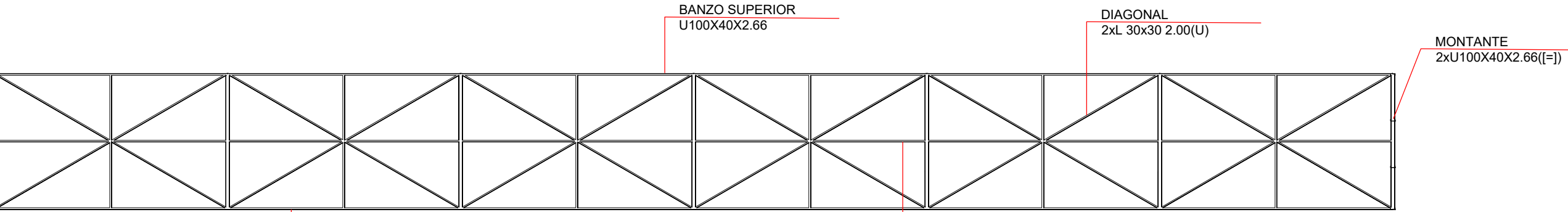
PARANAÍTA — PLATIBANDA TATERSAL
PLATIBANDA METÁLICA
Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010
Aço dobrado: A-36
Escala: 1:100



VISTA FRONTAL - TRELIÇA 01
em 1:100

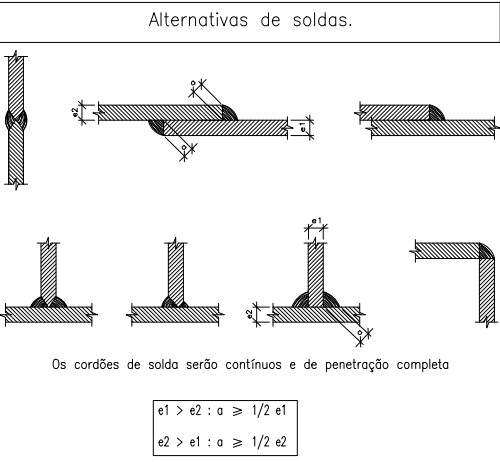


PARANAÍTA — PLATIBANDA TATERSAL
PLATIBANDA METÁLICA
Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762: 2010
Aço dobrado: A-36
Escala: 1:100



VISTA FRONTAL - TRELIÇA 02
em 1:100

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA		
Para a representação dos símbolos de solda, considere-se as indicações de norma AWS/MSS EXAMINATORY.		
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS		
Conforme a figura 2 de AWS/MSS A2.4-98 e as tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:		
Referências:		
1: solda (ligação entre 2 e 3)		
2: linha de referência		
3: símbolo de solda		
4: símbolo solda perimetral		
5: símbolo de solda no local de montagem		
6: linha de desenho que identifica a ligação proposta		
7: profundidade do bocal. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda		
8: comprimento do cordão em soldas de topo		
9: comprimento efetivo do cordão de solda		
10: solda suplementar. Em geral, a solda de eletrodo a utilizar e o processo pré-solicitação de solda		
A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.		
Onde:		
OS(Other Side): é o outro lado da solda		
AS(Arrow Side): é o lado da solda		
Referência 3		
Designação	Ilustração	Símbolo
Soldo de filete		
Soldo de topo em V simples (com chanfro)		
Soldo de topo em bial simples		
Soldo de topo em bial duplo		
Soldo de topo em bial simples com chanfro de larg. variável		
Soldo combinado de topo em bial simples e em ângulo		
Soldo de topo em bial simples com todo curvo		



- NOTAS SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA:
- SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR TRELIÇAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE DAS TELHAS METÁLICAS ISOTÉRMICAS COM PESO MÁXIMO DE 14 kg/m²
 - TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMPA, ISENTA DE CORRUPTOS, UMIDADE, FERRUGEM, INCrustações, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, FIMOS DE SOLDA, CAREPA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO DUAS DEMOS DE FUNDO ANTICORROSIVO A BASE DE CROMATO DE ZINCO
 - CONFORME A NBR 8800/2008 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO E AÇO LAMINADO (ASTM A-36)
 - A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA - CREA-MT
 - O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORAM BASEADOS POR INTEIRO NA NBR 8800/2008, ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÃOS IDÊNTICOS DA ESTRUTURA.
 - OS PERFS DEVEREM SER SEGUIDOS A RISCAS, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL, SUAS SOLDAS DEVEREM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESSALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUMA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUSIVE CASOS QUE O ACOMILHO DE ÁGUA E PROPÍCIO DE OCORRER, NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS.
 - NO CASO DE JUNÇÃO LATERAL, DE PERFS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFS, SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
 - É RECOMENDADO MONTAR AS TESOURAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ ADEQUAMENTO DE CONCRETO DOS VINCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JÁ DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
 - TODAS AS DEMAIS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDÁVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAIS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA, UTILIZAR ELETRODO E7018.
 - CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
 - NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROÇÃO GALVÂNICA.
 - REALIZAR VISITAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
 - EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA.

- CONSIDERAÇÕES DO PROJETO:
- Os projetistas estruturais apenas se responsabilizam pelas atividades técnicas dos projetos estruturais, contidas nas respectivas ART's, não ficando responsáveis, por quaisquer serviços de planejamento de obra, execução, logística, etc., que podem aparecer nas fases da obra.
 - Demais construções ou reformas apontadas após a emissão das ART's dos projetos estruturais, não são de responsabilidade dos profissionais titulares deste projeto. Todos os serviços e procedimentos citados no memorial descritivo, nos projetos estruturais, levantamentos quantitativos e nas ART's, foram demandados, conferidos e aprovados.

Aprovação/Autentificações:

SERVIÇO PÚBLICO
ESTADO DO MATO GROSSO



Cliente:

 Prefeitura Municipal de
PARANAÍTA
PREFEITURA MUNICIPAL DE PARANAÍTA
Rua Alceu Rossi, s/n - centro - 78590-000
Telefone: (66) 3563-2700
CNPJ: 03.235.043/0001-12

OSMAR ANTONIO MOREIRA
PREFEITO MUNICIPAL

Autor do Projeto/Responsável Técnico:

 **AGIL**
PROJETOS E CONSTRUÇÕES CIVIS
Tv. do Paralelo, 24 Sala B - Centro, Colider - MT, 78500-000
CNPJ: 17.787.272/0001-86

ALEX OSCAR DE SOUSA
ENGENHEIRO CIVIL CREA/PR-141259/D

TIPO DE OBRA: Ampliação Modalidade: Pública

DADOS DA OBRA

Objeto de contrato:
AMPLIAÇÃO DO GALPÃO TARTESAL

Endereço da obra:
Lote LE-107, Av. Maria Eliza Miyazima, S/N, Parque Municipal de Exposição

Convênio: 0000000000000

Coordenada: 09°41'19.67"S | 56°28'30.63"O

ASSUNTO DE PROJETO

Conteúdo: Estrutura Metálica
Perspectivas e Detalhes da Platibanda - Estruturas Metálicas.

Quadro de Áreas/Legenda:

REV: 0	
DATA: Março/2023	
ESCALA: INDICADA	
NOMECLATURA: EST. MET.	FOLHA: 02/02